



МАСТЕР ГОДА ПФО - 2016

**МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ СОВЕТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРИВОЛЖСКОГО ФЕДЕРАЛЬНОГО ОКРУГА
АССОЦИАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ
ПРИВОЛЖСКОГО ФЕДЕРАЛЬНОГО ОКРУГА
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
ЧУВАШСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
АССОЦИАЦИЯ ОРГАНИЗАЦИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЧУВАШСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**Задание по компетенции – «Токарные работы на станках с
ЧПУ» (профессия «Токарь»)**

**межрегионального открытого конкурса мастеров производственного
обучения/преподавателей профессионального цикла профессиональных
образовательных организаций регионов Приволжского федерального округа
«Мастер года – 2016»**

14-16 декабря 2016 года



1. Место проведения конкурса г.Чебоксары, МЦК- ЧЭМК.
2. Генеральный брифинг с **Участниками** конкурса в присутствии **Экспертов** состоится 16.12.2016г. На нем будет проведена жеребьевка, объявлено расписание проведения соревновательной части конкурса, подробно разъяснены правила, поведен инструктаж по ТБ. Те участники, которые не пройдут инструктаж по ТБ, не допускаются до участия в конкурсе.
3. Порядок выступления **Участников** определяется жеребьевкой.
4. Все **Участники**, выступающие в текущий конкурсный день, должны явиться не позднее, чем за 60 минут до начала первого выступления. В случае неявки **Участника** ко времени начала его выступления он заменяется следующим по списку, определенного в результате жеребьевки, и переносится в конец очереди текущего дня. Перенос выступления возможен только в течение текущего дня, на следующий день перенос не допускается и **Участник дисквалифицируется**
5. **Участник** получает задание от **Технического эксперта** в присутствии двух **Экспертов-наблюдателей**, которые фиксируют время начала выполнения задания.
6. Время, отведенное на выполнение практического задания Участником 120 минут.
7. Содержание задания:
8. изготовление одной детали согласно требованиям чертежа на листе формата А4, по которому необходимо изготовить одну конкурсную деталь, используя оборудование и оснастку, находящуюся на рабочем месте. Первые 30 минут выступления **Участнику** даются для программирования конкурсного задания на стойке станка. Управляющая программа пишется со стойки ЧПУ станка, оптимизируется и корректируется Участником самостоятельно. Затем **Участник** проводит работы с металлообрабатывающим оборудованием (сборкой оснастки, инструмента и наладкой оборудования). Изготовленная деталь оценивается на соответствие размерным допускам, геометрическим допускам, шероховатостям и техническим требованиям чертежа.
9. Заготовки предоставляются **Участникам** в количестве 1шт.
10. В случае возникновения неисправности, требующей вмешательства **эксперта**, **Участник** должен немедленно сообщить об этом. Время выступления останавливается и фиксируется **экспертом**. **Участник** ожидает устранения неисправности на месте его выступления. После устранения неисправности **эксперт** вызывает **Участника** к рабочему месту для продолжения выступления. Время окончания выступления корректируется в соответствии со временем ожидания. Все действия совершаются в присутствии не менее двух **Экспертов**.
11. **Участнику** запрещается пользоваться любой литературой, своим металлообрабатывающим инструментом кроме каталогов, предоставленных организаторами чемпионата. Разрешается пользоваться своим мерительным инструментом.

12. Запрещается находиться в зоне компетенции в состоянии алкогольного или наркотического опьянения. Лица, нарушившие данный пункт, будут немедленно **Дисквалифицированы**.

13. Запрещается находиться в зоне компетенции **Участникам**, которые ожидают своего выступления.

14. По завершении выступления группы Участника эксперт собирает готовые детали, маркирует и относит их в место хранения.

15. После завершения последнего выступления текущего дня согласно графику соревнований эксперты проводят измерение размеров, шероховатости поверхностей и других критериев оценки результатов выступлений.

16. Эксперты осуществляют контроль измерений. Каждая деталь контролируется не менее чем тремя Экспертами по объективным и субъективным параметрам оценки. При отсутствии возражений Эксперты обязаны подписаться под результатами.

17. В процессе выступления **Участники** могут воспользоваться помощью **эксперта**, взяв 3 подсказки. С каждой использованной подсказкой **Участник** теряет 1 балл. Подсказкой является ответ на конкретный вопрос **Участника** в одной из областей:

наладка – вопрос о сборке и установке оснастки и инструмента на станок;

эксплуатация станка – вопрос об отдельно взятой операции, проводимой на станке;

программирование – вопрос о переходе, операции или коде управляющей программы.

18. За ошибку, требующую вмешательства Технического эксперта, Участник теряет 1 балл, всего может быть сделано 3 ошибки.

19. Участник должен выяснить все организационные и технические вопросы до начала выполнения задания.

20. После окончания выступления Участник должен привести рабочее место в исходное состояние. На это отводится 20 минут.

Критерии оценки.

Раздел	Критерий	Оценки		
		Субъективная (если применимо)	Объективная	Общая
A	Выполнение основных размеров	0	10	10
B	Выполнение второстепенных размеров	0	4	4
C	Шероховатости поверхности	0	3	3
D	Выполнение элементов	0	9	9
E	Дефекты/царапины	2	2	4
	Итого	2	28	30

Рабочее место **Участника** компетенции состоит из:

Токарного станка SL-20, 10-ти позиционной револьверной головкой и системой измерения инструмента на станке.

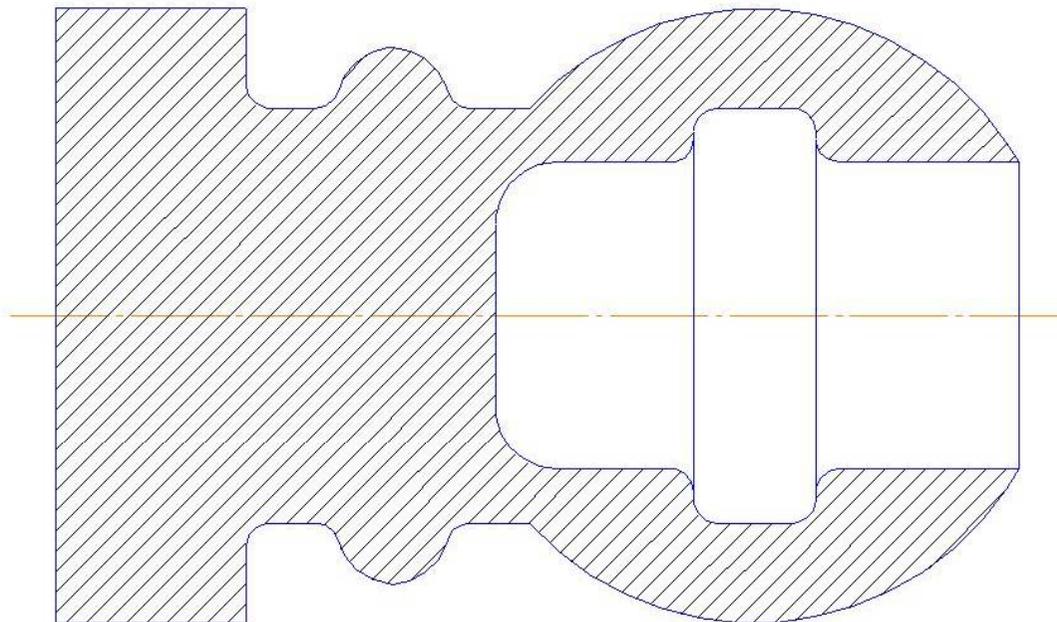
Верстака, стола и стульев.

Набора кулачков для патрона основного шпинделя.
 Набора шестигранных ключей.
 Набора металлорежущего инструмента.
 Заготовки (1шт), размер ф, материал Д16Т.
 Набора мерительного инструмента.
 Прочей оснастки и инвентаря.

Инфраструктурный лист по компетенции Токарные работы на станках с ЧПУ

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ответственный	Примечания
1	Станок HAAS SL-20	1шт	Организаторы чемпионата	
2	Инструмент		Организаторы чемпионата	
-	Расточная державка A12K SWUCR 05	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Расточная державка A16M SWUCR 05	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Токарная державка правая MVJNR/L 2525M16	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Токарная державка левая MVJNR/L 2525M16	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Токарная державка нейтральная MVJNR/L 2525M16	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Державка для точения канавок 25/4	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Сверло ф 25 с пластинками	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Фреза концевая твердосплавная ф12мм	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Фреза концевая твердосплавная ф10 мм	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Фреза концевая твердосплавная ф6 мм	2шт.	Организаторы чемпионата	
-	Пластины для резцов	60шт.	Организаторы чемпионата	
3	Справочник инструмента (режимы резания)	2шт	Организаторы чемпионата	
4	Заготовки Д16Т (ф60*100мм)	10шт	Организаторы чемпионата	
5	Инструментальные верстаки	1шт	Организаторы чемпионата	
6	Компьютер для главного эксперта с принтером	1шт	Организаторы чемпионата	
7	Приспособление для сбора оправок (SK40)	1шт	Организаторы чемпионата	
8	Сырые кулачки	1компл.	Организаторы чемпионата	
9	Набор производственных шестигранников (2,5-10мм)	1компл.	Организаторы чемпионата	
10	Набор рожковых ключей (8-27)	1компл.	Организаторы чемпионата	
11	Ветошь	5кг	Организаторы чемпионата	
12	Таблица допусков и посадок (ламинированная)	1шт	Организаторы чемпионата	
13	Таблица стандартного шага резьб (ламинированная)	1шт	Организаторы чемпионата	
14	Халат, очки, перчатки	1компл.	Организаторы чемпионата	
15	Крючок для уборки стружки	1шт	Организаторы чемпионата	
16	Измерительный инструмент:			
-	штангенциркуль (0-150)	1шт	Организаторы чемпионата	
-	штангенциркуль для измерения внутренних канавок (10-160)	1шт	Организаторы чемпионата	
-	микрометр (0-50)	1шт	Организаторы чемпионата	
-	профилометр	1шт	Организаторы чемпионата	
-	глубиномер (0-150)	1шт	Организаторы чемпионата	
-	стойка магнитная, индикатор	1шт	Организаторы чемпионата	
-	резьбовой микрометр	1шт	Организаторы чемпионата	
17	СОЖ (BLASER) в разбавленном состоянии	100 л.	Организаторы чемпионата	

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



Перв. примен

С.град. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рисован				
Пров.				
Т.кантра				
Н.кантра				
Этб				

Лит.		Масса	Масштаб
		0,41	1:1
Лист	Листов		1

Деталь

Д16 ГОСТ 4784-97

Копировал

Формат А3